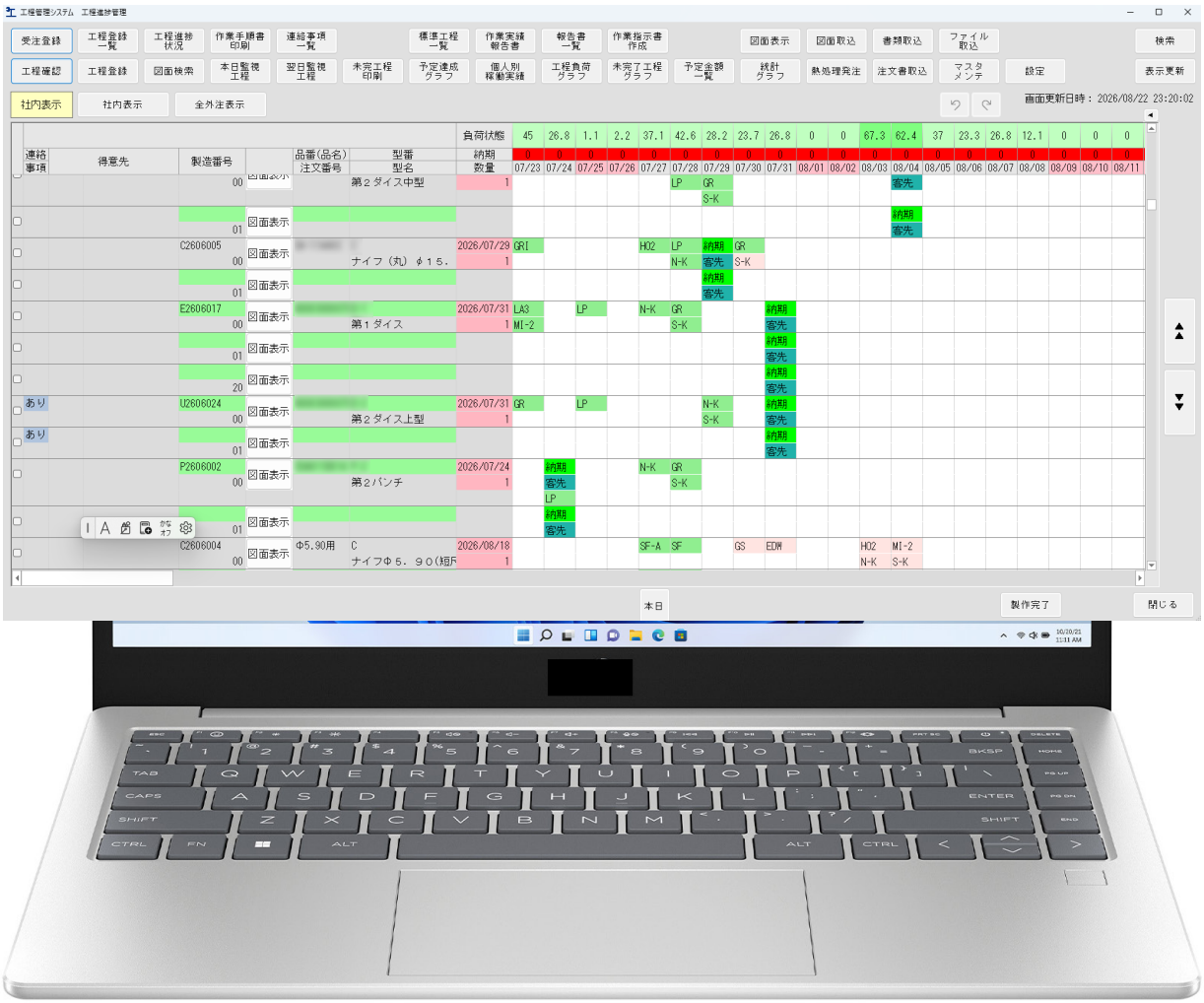
製造業がつくった
製造業のための
工程管理システム

工場長



工場長

これまでの課題

◎工程の進捗がどこまでなのかわからない

◎数百点あるうちの１つの製品の納期が知りたい

◎進捗管理者や納期の管理者が現場から離れられない

◎工程全体を通して作業負荷がわからない

◎突発的な仕事が入ってくると混乱してしまう

工場長

工場長なら
解決

☆工程の進捗がリアルタイムでわかります

☆特定の製品の納期が検索してわかります

☆進捗管理者や納期の管理者が現場から離れても大丈夫

☆工程全体を通して作業負荷がわかります

☆突発的な仕事が入ってきても安心できます

工場長

システムの特長

八王子の工程管理システム「工場長」は「製品製造の工程上の様々な情報をシステムに入力して利用したい」という弊社会長の構想を２０年の歳月をかけて改善、改良を重ねて完成させた、製造業が製造業のために開発しパッケージ化したシステムです。

工程管理システム「工場長」には株式会社八王子社内で実行し、十分な効果が実証されたノウハウが多数組み込まれています。

工場長

システムの特長

製造業の痒いところに手が届き、同じ課題を抱える製造業が課題解決できるパッケージシステムです。

システムの機能



受注登録・・・・・・・受注を登録・修正する画面

工程進捗状況・・・・・工程の進捗状況を確認する画面

工程登録一覧・・・・・工程を登録・修正する画面

工程進捗管理・・・・・工程の進捗状況を管理する画面

作業手順書印刷・・・・作業手順書を印刷・管理する画面

連絡事項一覧・・・・・連絡事項を一覧表示・管理する画面

標準工程一覧・・・・・標準工程を一覧表示・管理する画面

工場長

システムの機能

作業実績報告書・・・・作業実績報告書を印刷・管理する画面

作業指示書作成・・・・作業指示書を登録・修正する画面

報告書一覧・・・・・・報告書を一覧表示・管理する画面

図面表示・・・・・・・図面を検索・登録・修正する画面

図面取込・・・・・・・図面を取込む画面

書類取込・・・・・・・図面に関連する書類を取込む画面

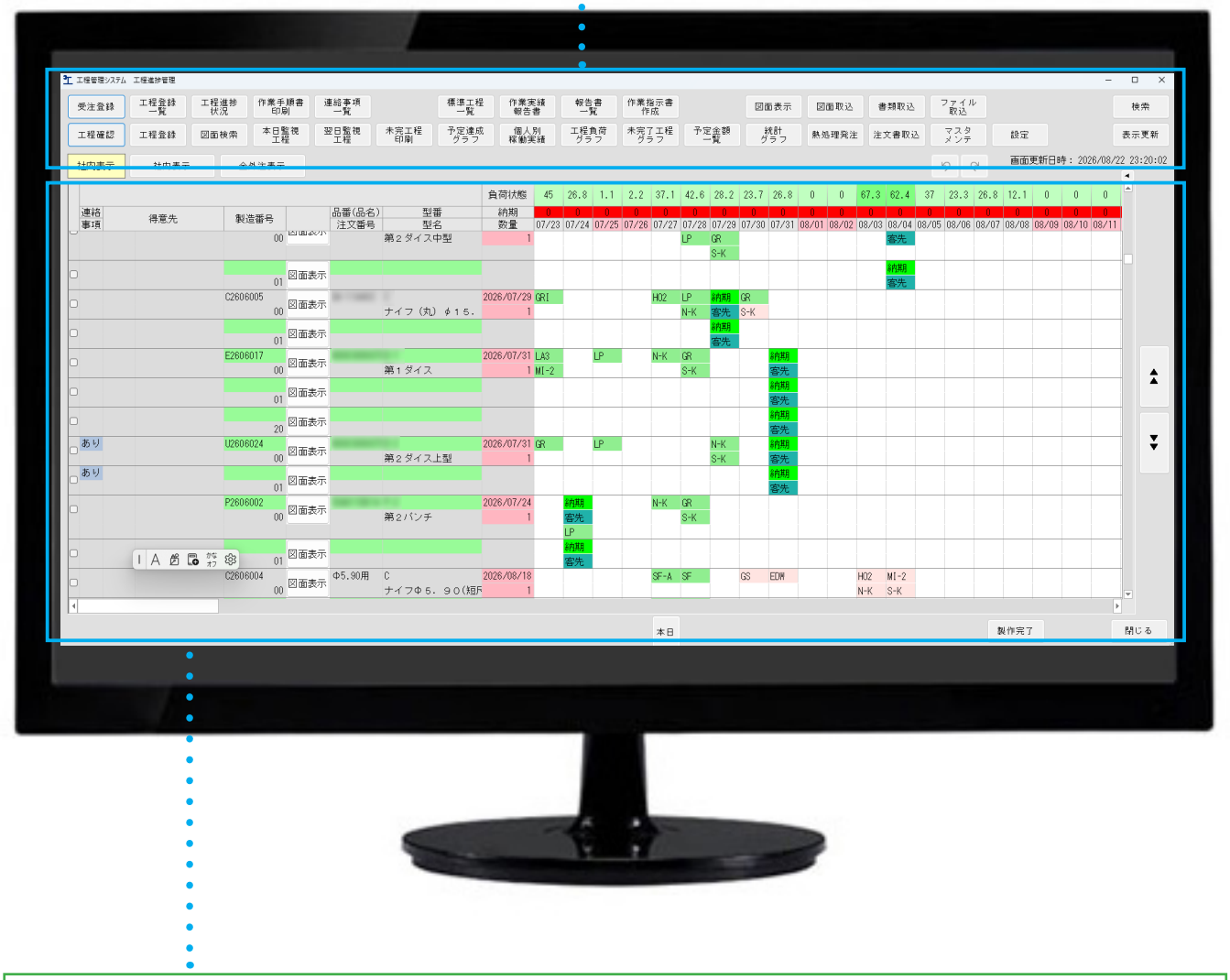
ファイル取込・・・・・図面に関連するファイルを取込む画面

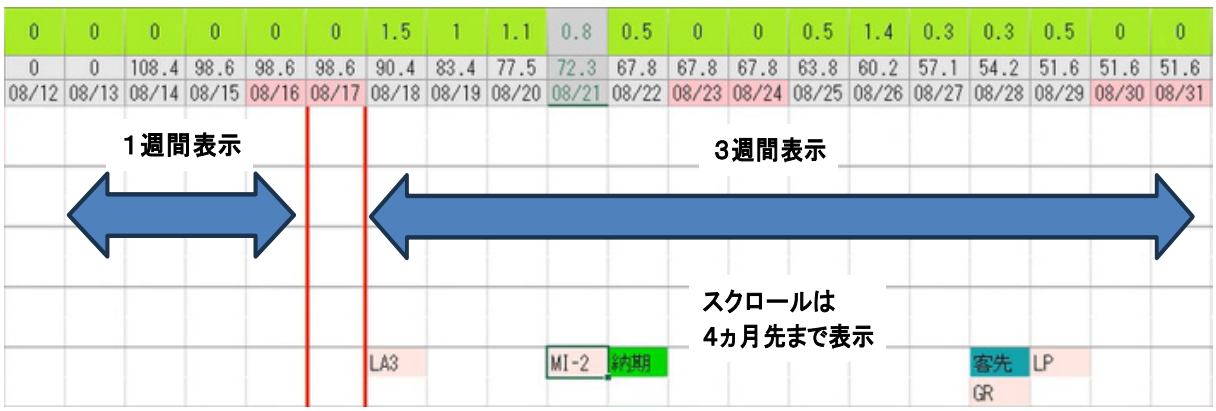
統計グラフ・・・・・・各種統計をグラフ表示する画面

熱処理発注・・・・・・熱処理発注書の作成（オプション）

注文書取込・・・・・・注文書を取込む画面

工程進捗管理





「本日」より前は３週間、後は４か月表示が可能

画面上部のボタンから様々な管理画面に遷移できます



工程登録・・・・・・・工程を登録・修正する画面

工程確認・・・・・・・工程の進捗状況を確認する画面

未完工程印刷・・・・・重要工程や未完工程の一覧を印刷する画面

作業指示書作成・・・・作業者ごとの作業予定表を作成・印刷する画面

工程負荷グラフ・・・・工程単位に負荷状況をグラフ表示する画面

未完了工程グラフ・・・工程が未完了となっている製造途中の製品の
数量をグラフ表示する画面

【その他遷移が可能な画面】

受注登録 / 工程登録一覧 / 工程進捗状況 / 作業手順書印刷

連絡事項一覧 / 図面検索 / 本日監視工程 / 翌日監視工程

標準工程一覧 / 作業実績報告書 / 報告書一覧 / 予定達成グラフ

個人別稼働実績 / 予定金額一覧（オプション）/ 図面表示

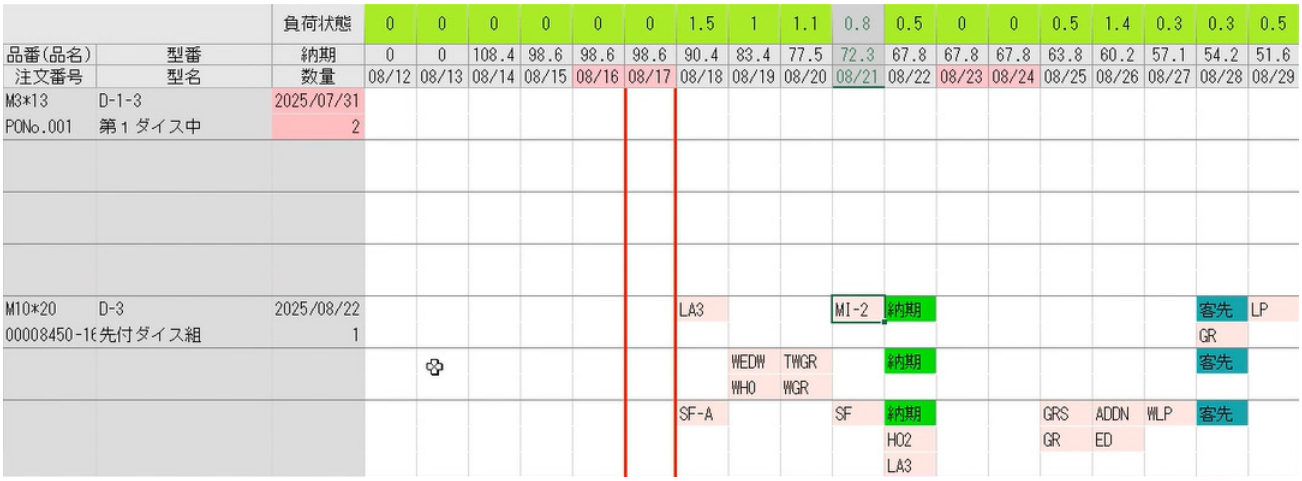
図面取込 / 書類取込 / ファイル取込 / 統計グラフ / 熱処理発注

（オプション）/ 注文書取込（オプション）/ マスタメンテ / 設定

機能の特長

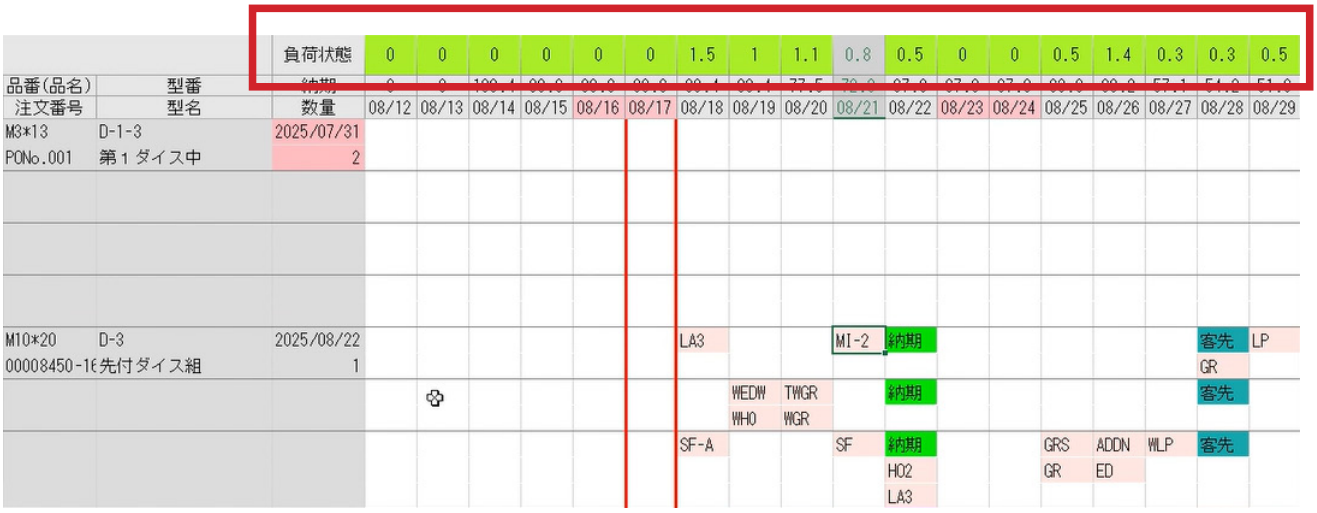
[特長 1]

作業状況と作業時間がリアルタイムでわかる



[特長２]

作業現場にどれだけの負荷がかかっているのかがわかる



導入のメリット

[メリット1]

作業状況に合わせて指示や判断ができます

[メリット２]

指示後の結果を検証することができます

[メリット３]

現場作業者の待ち時間の短縮が可能になります

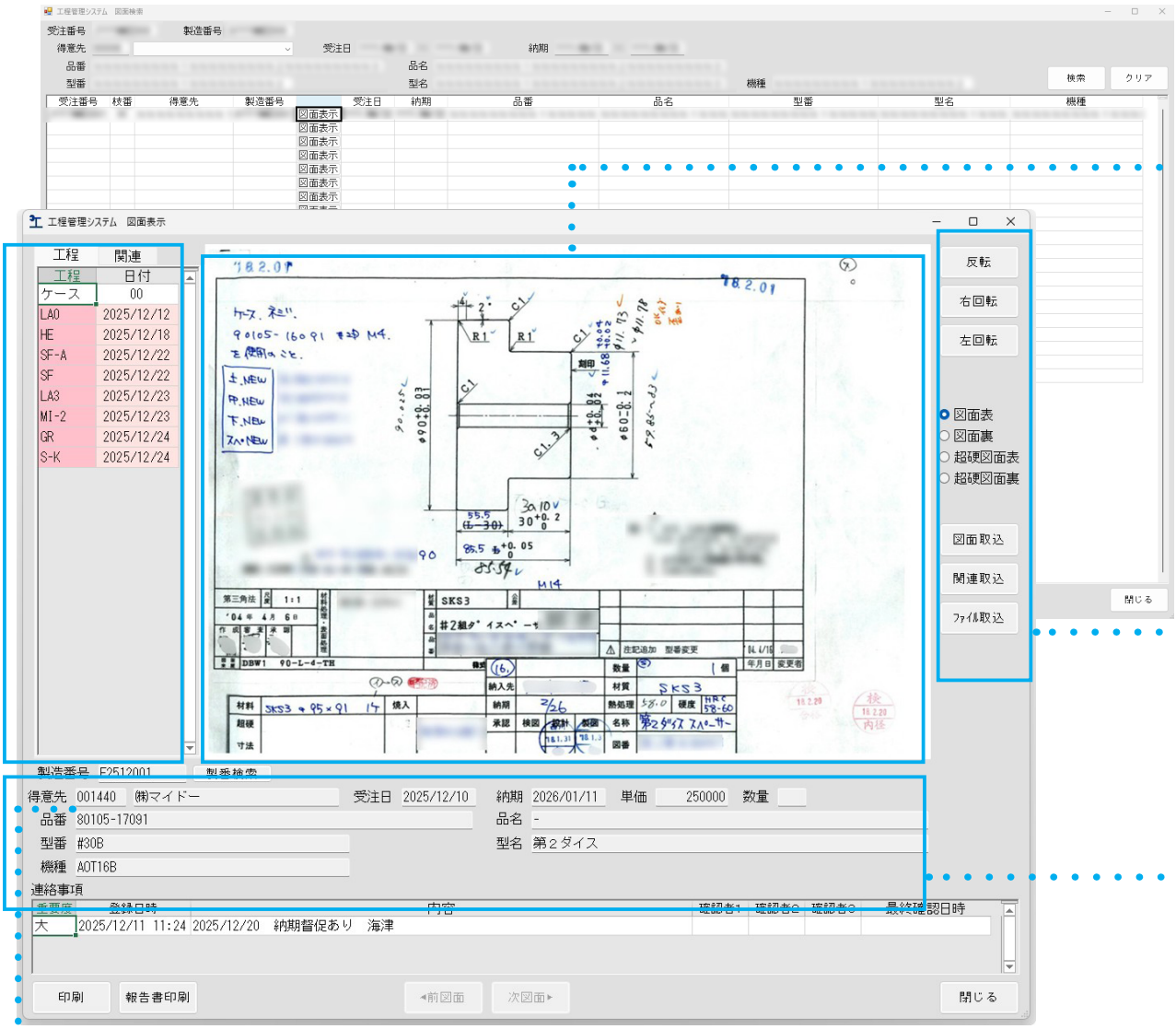
[メリット４]

現場作業者の作業スケジュール管理ができます

[メリット５]

工程が一目瞭然なので、事前段取りがしやすくなるため、作業効率がアップします

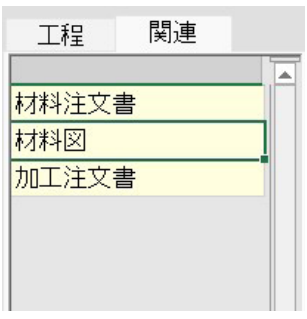
図面表示



図面一覧

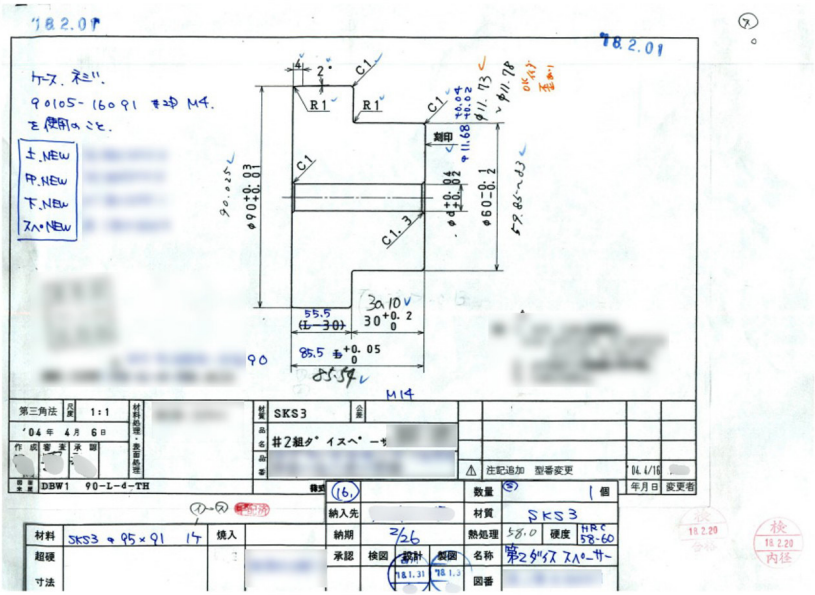
工程と関連に分類された図面の一覧が表示され、項目にカーソルをフォーカスすると図面が図面表示スペースに表示されます。





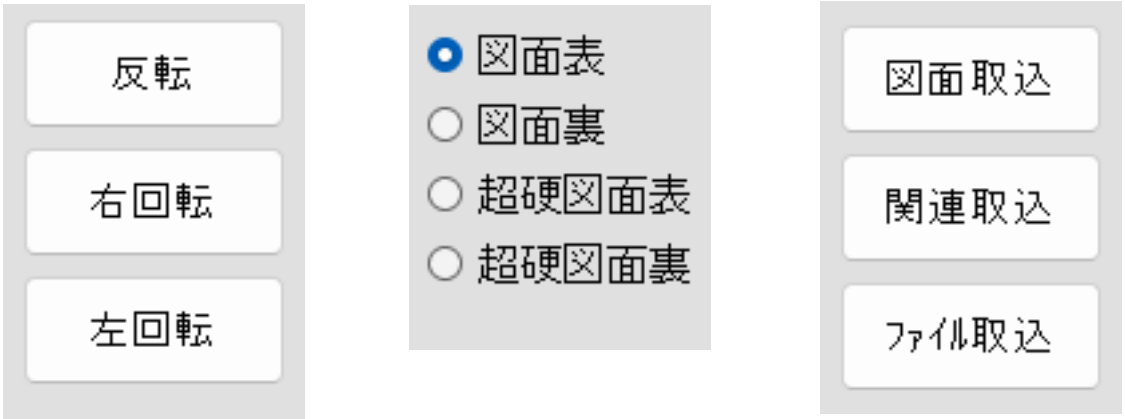
図面表示

図面表示スペースに取り込んだ図面が表示されます。



表示方法

取り込んだ図面の表示方法、「図面取込」（メインの図面の取り込み）、「関連取込」（関連図面や関連資料の取り込み）や「ファイル取込」が指定できます。



図面情報

取り込んだ図面の詳細情報が表示されます。



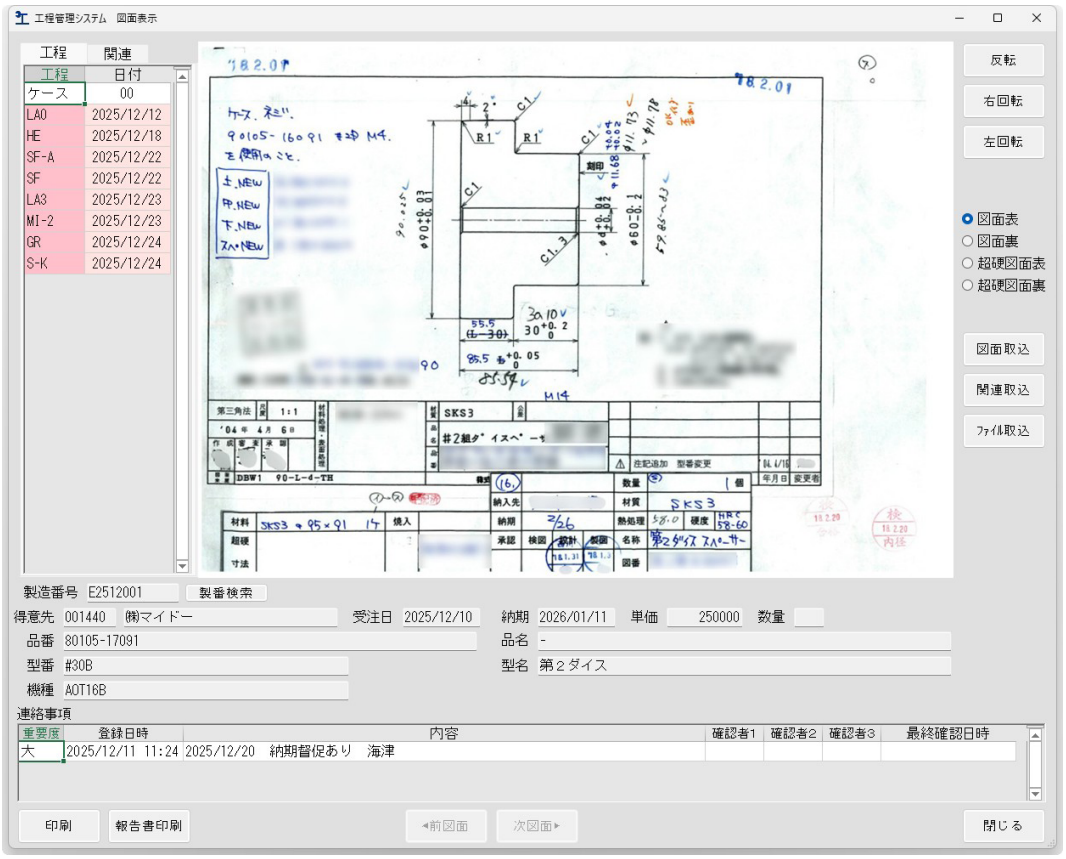
機能の特長

[特長 1]

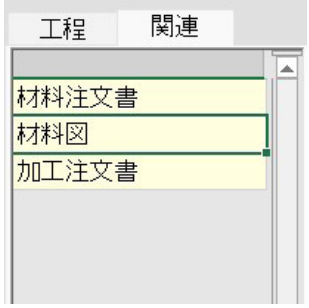
過去の実績や履歴が簡単・スピーディーに見ることができます

[特長２]

関連資料の検索ができます







導入のメリット

[メリット 1]

過去に製作したものを参考にして作ることができるため、効率化できます

[メリット２]

製作上の注意点を PDF データや Excel 等でシステム内に残しておくことができます

[メリット３]

過去の製作データから狙い値を確認することができます

[メリット４]

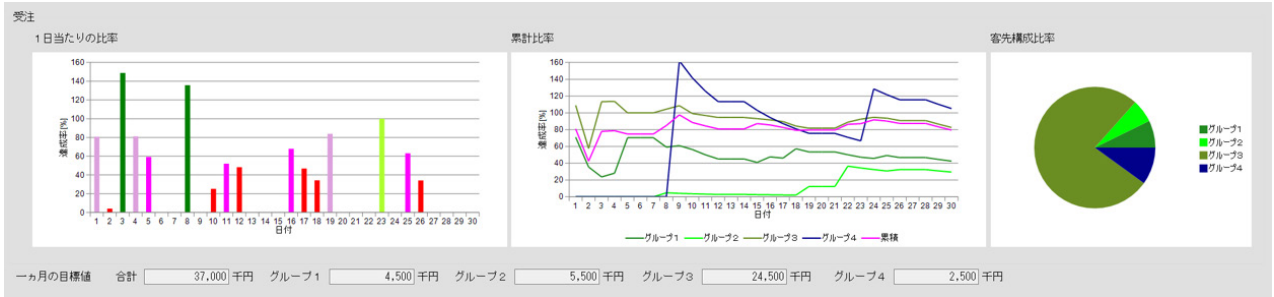
関連項目として動画データの保存が可能なため、動画で作業手順等を保存しておくことができます

統計グラフ



納品比率

納品の１日当たり　/　累計　/　客先構成の比率を表示します。



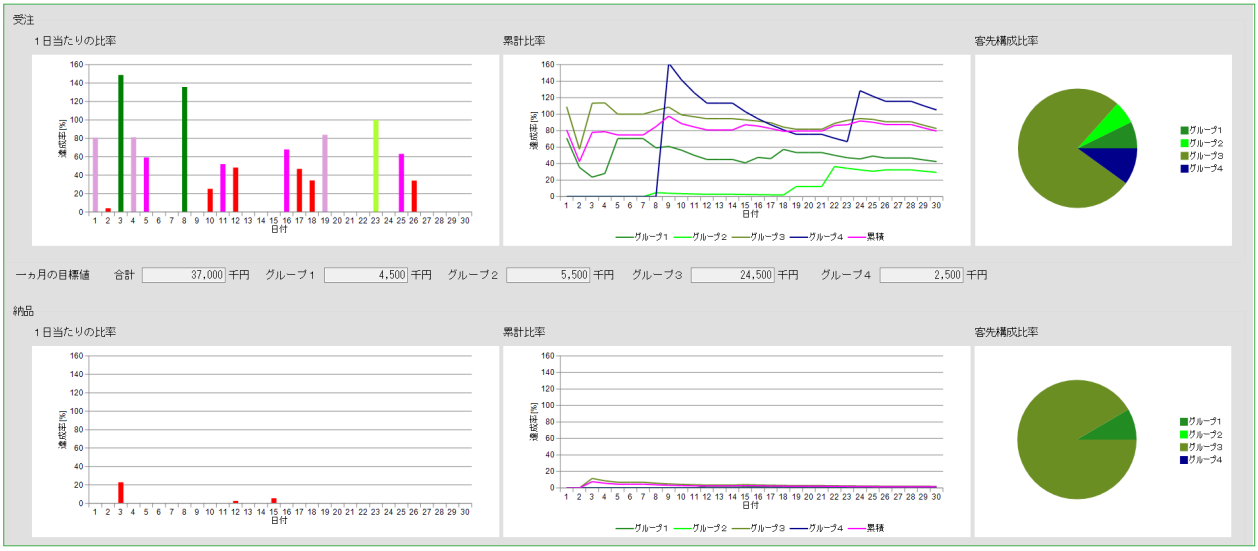
目標値

一か月の目標値を合計とグループごとに表示します。

社内外表示

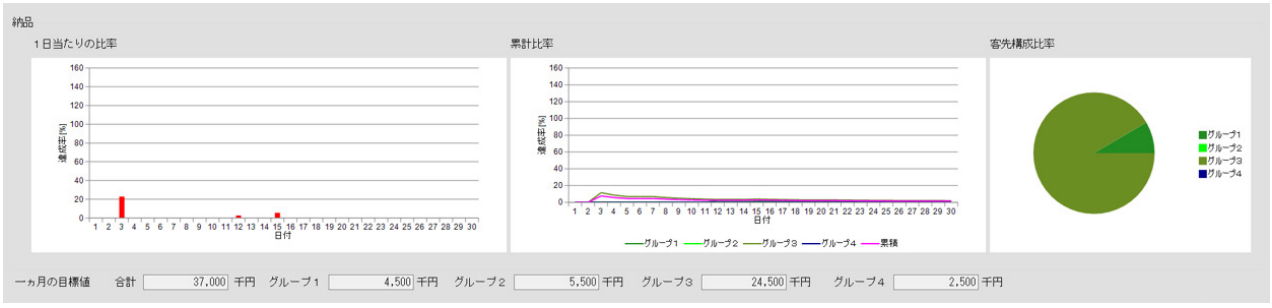
社内受注　/　社内納品　/　社外受注　/　社外納品　ごとにデータを表示します。





受注比率

受注の１日当たり　/　累計　/　客先構成の比率を表示します。



目標値

一か月の目標値を合計とグループごとに表示します。

機能の特長

[特長 1]

１日の作業の達成度がわかります

[特長２]

目標値の設定がしやすい

[特長３]

現在の目標達成度がわかります
（見える化できます）

導入のメリット

[メリット 1]

担当者の作業結果が見やすい

[メリット２]

担当者の評価がしやすい

[メリット３]

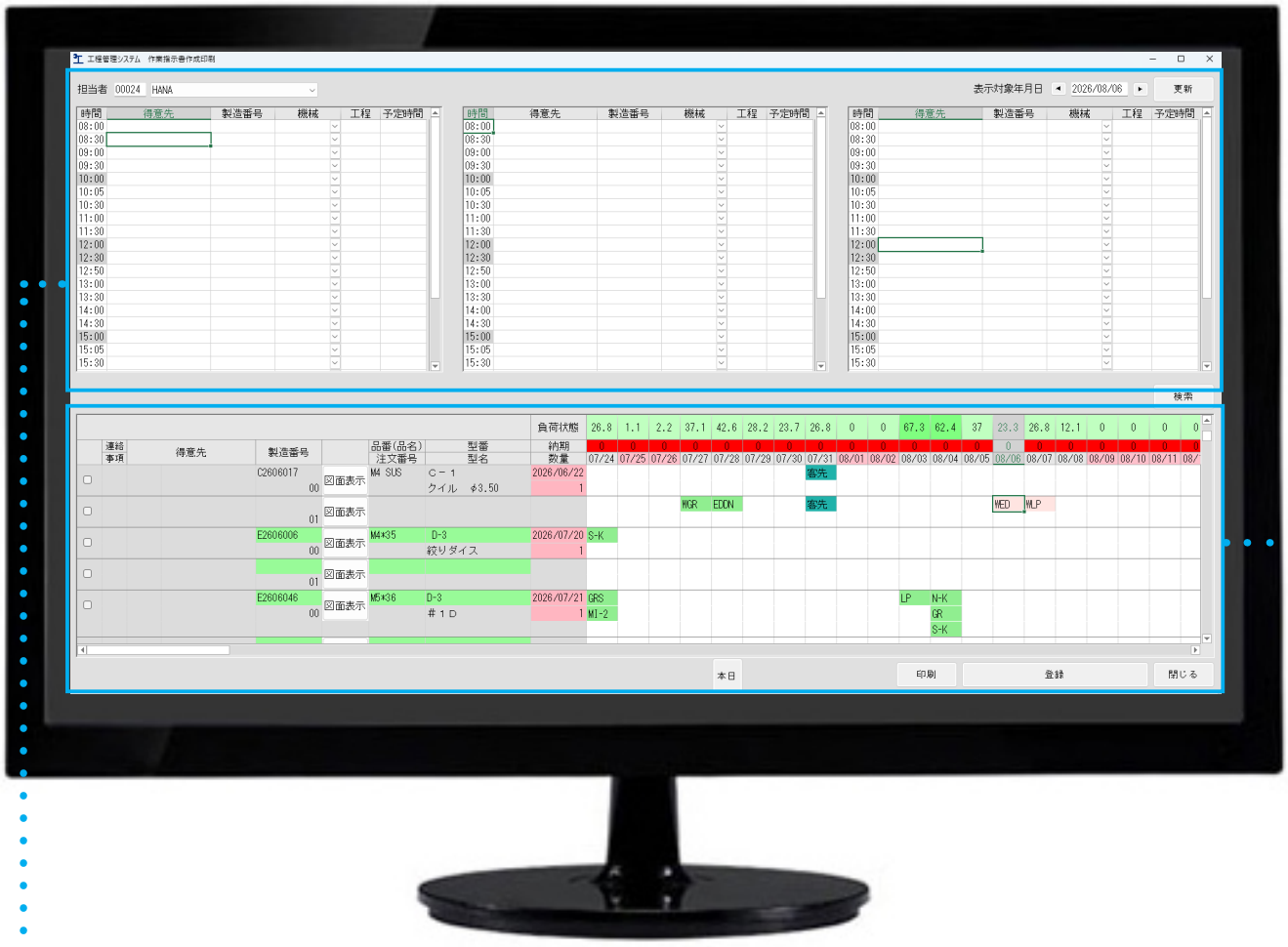
達成度が分かるため、次のアクションが取りやすい

【アクション 例１】
受注が少ない
→　受注を獲得するための行動や対策が可能です

【アクション 例２】
受注が多い
→ 工程を組み直して、納期遅延を回避することが可能です

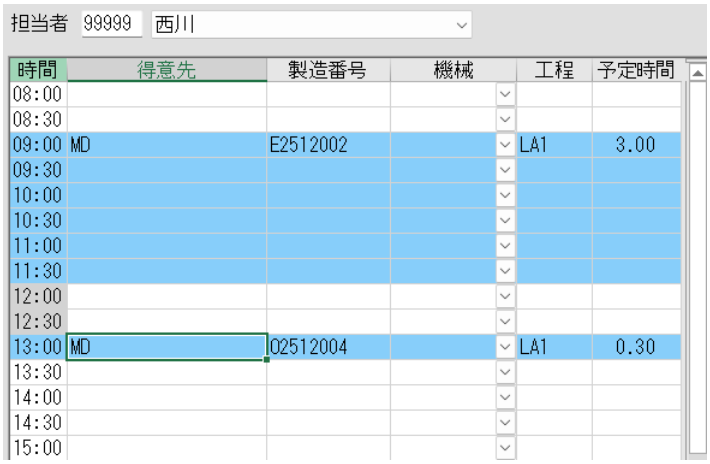
工場長

作業指示書作成

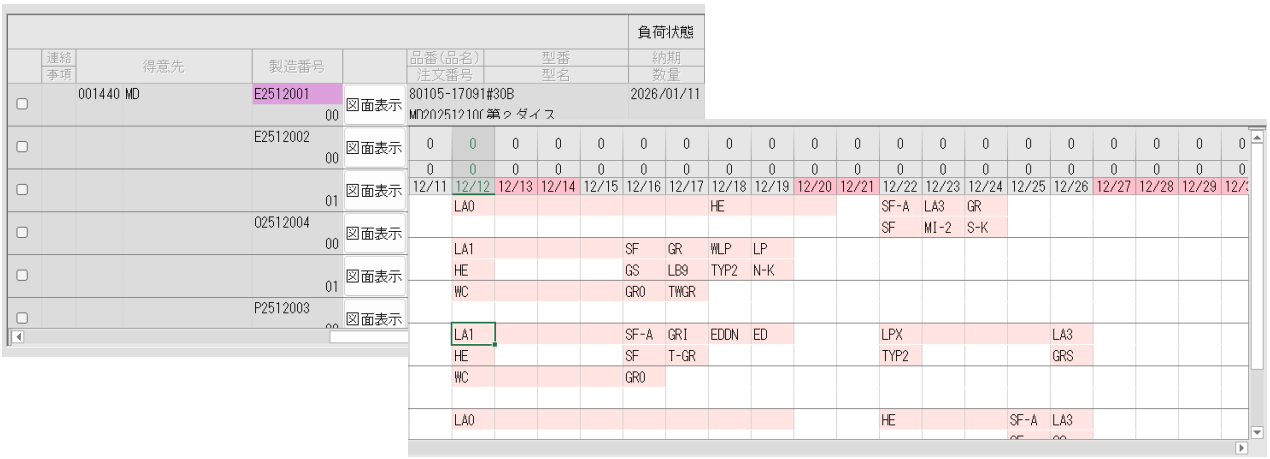


担当者指示

担当者ごとに３つまで表示できます。



担当者指示　　担当者ごとに３つまで表示できます。



機能の特長

[特長]

工程を見ながら、ドラッグ＆ドロップで作業の予定を組むことができる

導入のメリット

[メリット 1]

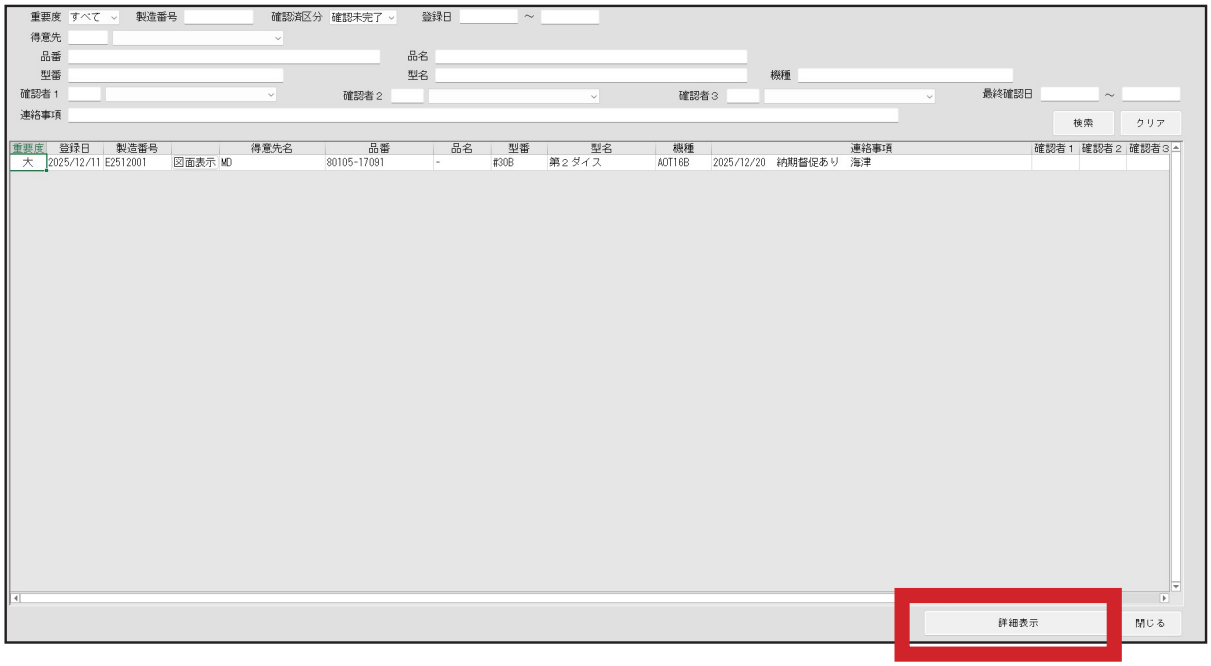
作業者指示、加工機指示、目標時間指示ができます

[メリット２]

細かな指示が出せるため、作業者が加工時に迷わなくなります

連絡事項

連絡事項一覧



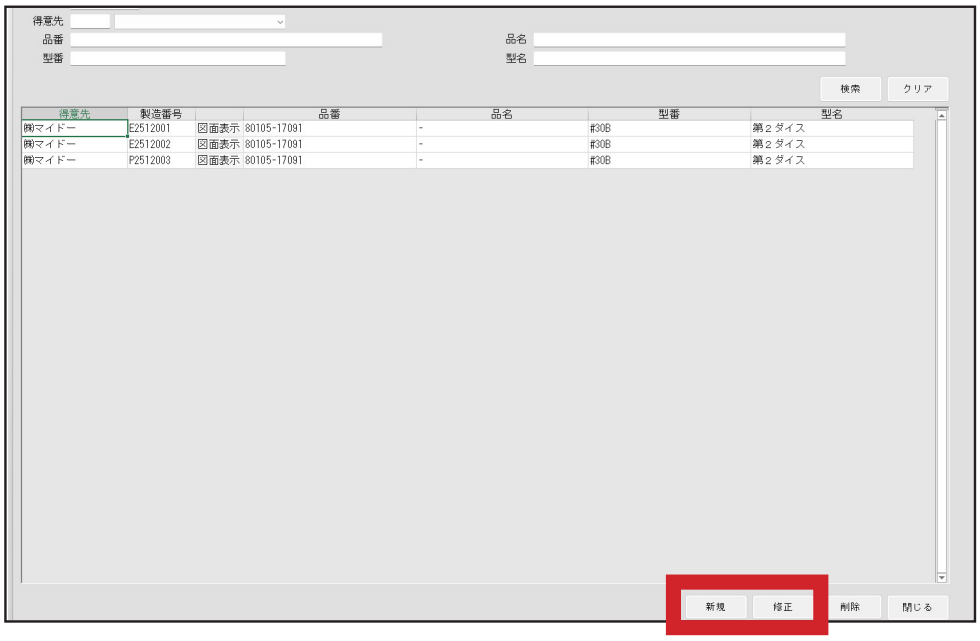
連絡事項一覧画面では、製品製作上で必要な連絡事項が入力でき、３名までの確認者の登録及び確認者が確認した最終確認の日時の入力及び参照ができます。

工程確認 - 連絡事項



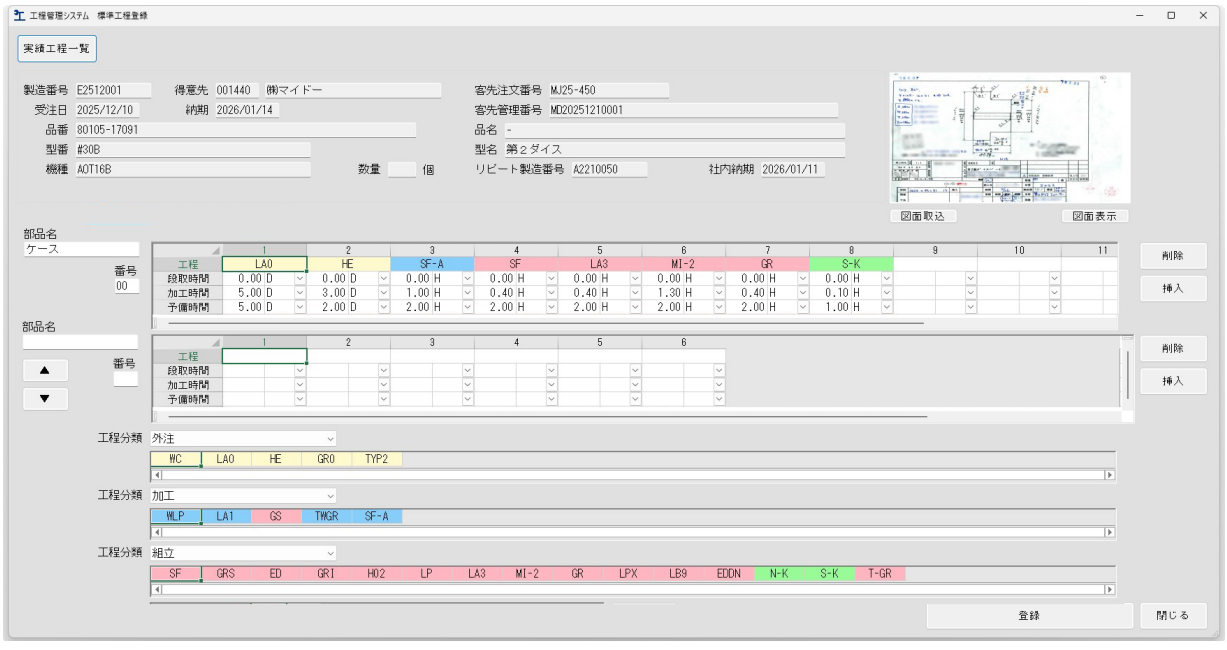
標準工程

標準工程一覧



標準工程一覧画面では、実際の工程から標準工程に登録することが可能です。
登録されている標準工程を一覧から選択し、実際の工程に適用することが可能です。

標準工程登録



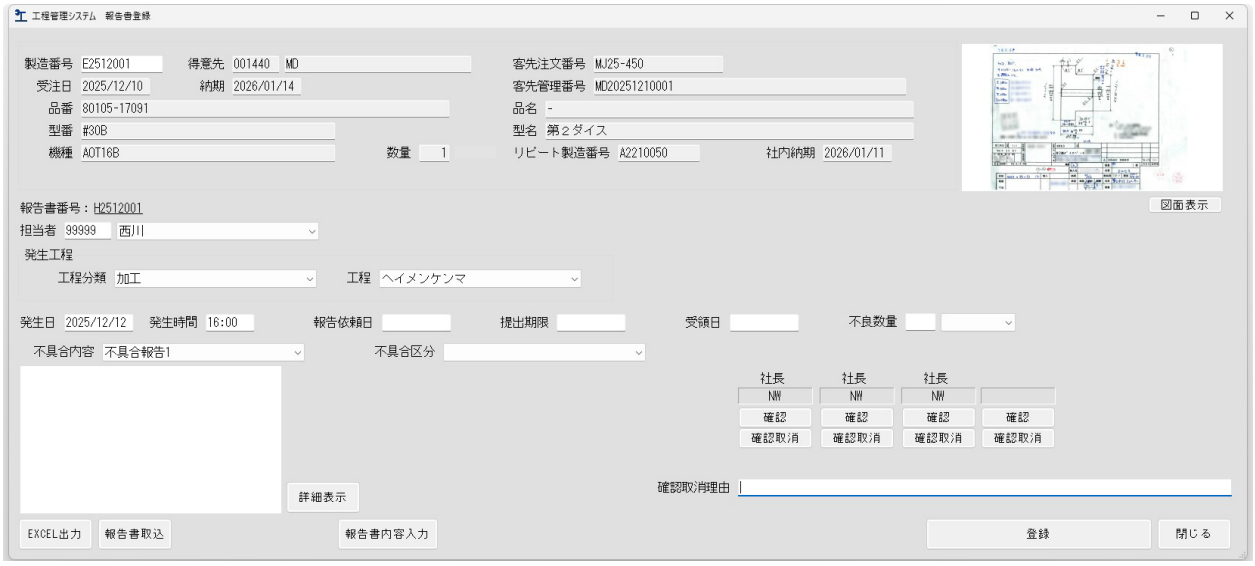
報告書

報告書一覧



報告書一覧画面では、作業場で発生したトラブルや不具合などの報告事項を登録できます。また、手書きの報告書、添付資料や関連資料と紐づけて登録（スキャン）することが可能です。

報告書登録



作業実績報告書

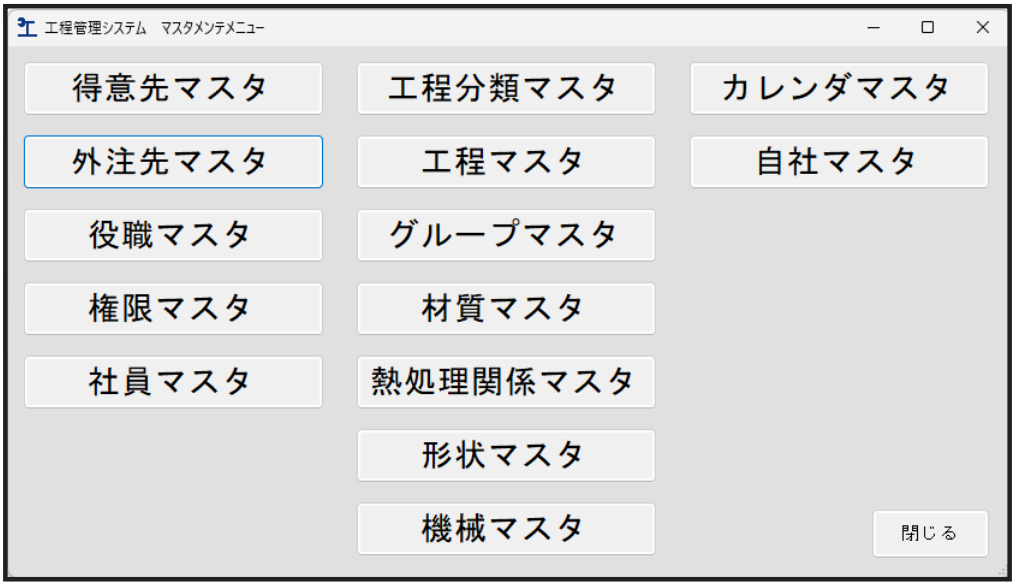
作業実績報告一覧



作業実績報告書一覧画面では、誰がいつどのような作業を行って、その作業にどのくらいの時間がかかったかの作業報告書の内容を一覧で参照できます。

マスタ

マスタメンテ



www.hachioji.mile-stone.co.jp

工場長

●本カタログに記載されている商品は、日本仕様となっております。日本仕様の商品は日本国外で使用されることは想定しておりません。

● Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標または商標です。

●本カタログの一部または全部を無断で使用、複製することはできません。

「工場長」の導入相談、お問い合わせ

株式会社八王子

本社　/　営業部　〒454-0844　愛知県名古屋市中川区葉池町１丁目９番地

TEL　052-398-5535　FAX　052-398-5575

記載内容は、発売時点での当社調べであり、予告なく変更する場合があります。記載されている会社名、製品名等はそれぞれ各社の商標または登録商標です。本カタログの無断転載を禁じます。

© 2025 HACHIOJI Co,.Ltd.