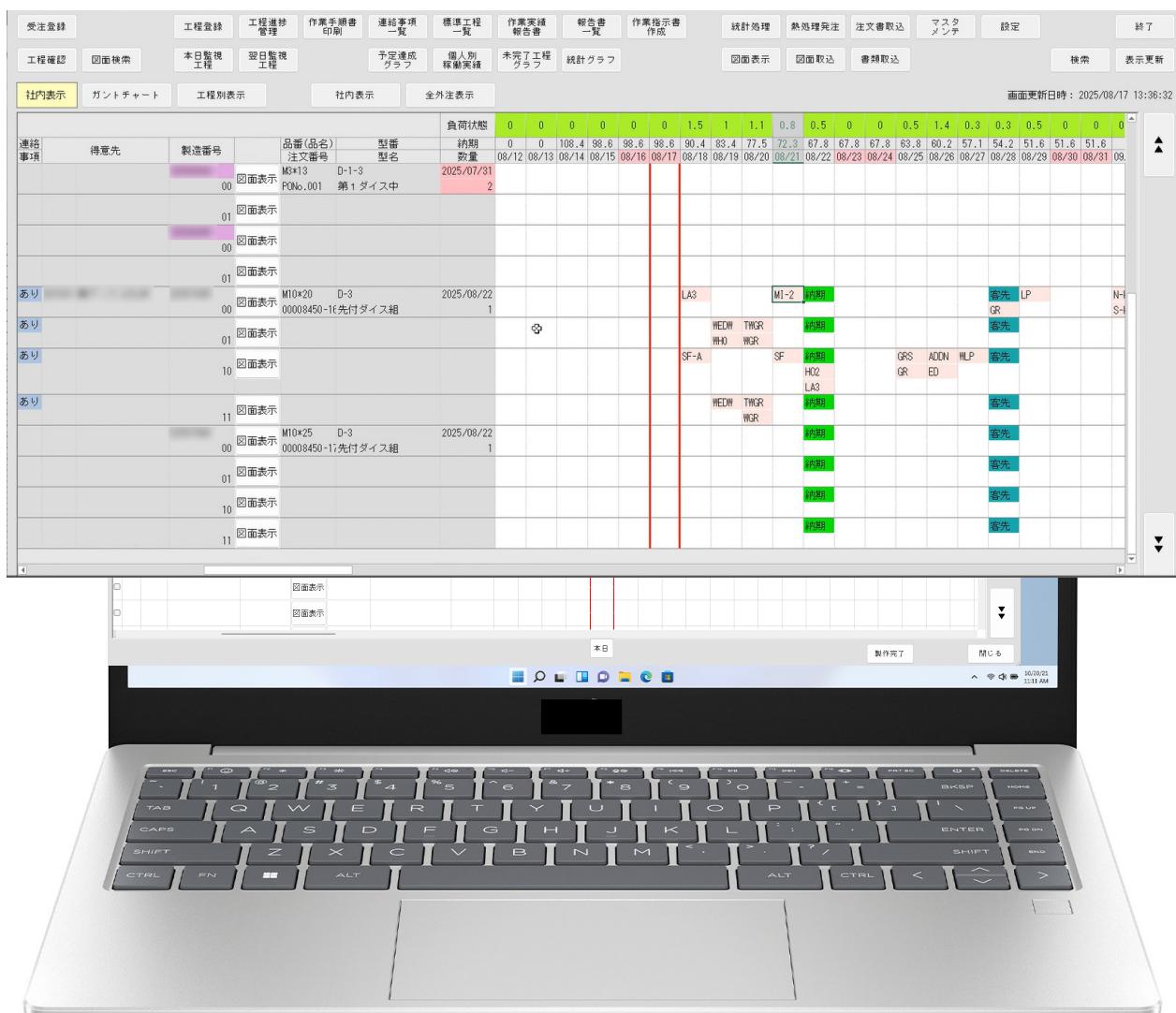


製造業がつくった 製造業のための 工程管理システム

工 場 長



事業再構築補助金により作成

これまでの 課題

- 工程の進捗がどこまでなのか
わからない
- 数百点あるうちの1つの製品
の納期が知りたい
- 進捗管理者や納期の管理者が
現場から離れられない
- 工程全体を通して作業負荷が
わからない
- 突発的な仕事が入ってくると
混乱してしまう

工場長なら

解決

- ☆工程の進捗がリアルタイムで
わかります
- ☆特定の製品の納期が検索して
わかります
- ☆進捗管理者や納期の管理者が
現場から離れても大丈夫
- ☆工程全体を通して作業負荷が
わかります
- ☆突発的な仕事が入ってきても
安心できます

システムの特徴

八王子の工程管理システム「工場長」は「製品製造の工程上の様々な情報を情報をシステムに入力して利用したい」という弊社会長の構想を20年の歳月をかけて改善、改良を重ねて完成させた、製造業が製造業のために、開発し、パッケージシステム化したシステムです。

工程管理システム「工場長」には株式会社八王子社内で実行し、十分な効果が実証されたノウハウが多数システムとして組み込まれています。

システムの特徴

製造業の痒いところ
に手が届き、そして
同じ課題を抱える
製造業が課題解決
できるパッケージ
システムです。

工場長

システムの機能



受注登録・・・・・・受注を登録・修正する画面

工程進捗状況・・・・工程の進捗状況を確認する画面

工程登録・・・・・・・工程を登録・修正する画面

工程進捗管理・・・・工程の進捗状況を管理する画面

作業手順書印刷・・・・作業手順書を印刷・管理する画面

連絡事項一覧・・・・連絡事項を一覧表示・管理する
画面

標準工程一覧・・・・標準工程を一覧表示・管理する
画面

システムの機能

報告書一覧 ······ 報告書を一覧表示・管理する画面

作業指示書作成 ······ 作業指示書を登録・修正する画面

図面表示 ······ 図面を検索・登録・修正する画面

図面取込 ······ 図面を取込む画面

書類取込 ······ 図面に関連する書類を取込む
画面

統計処理 ······ 各種統計をグラフ表示する画面

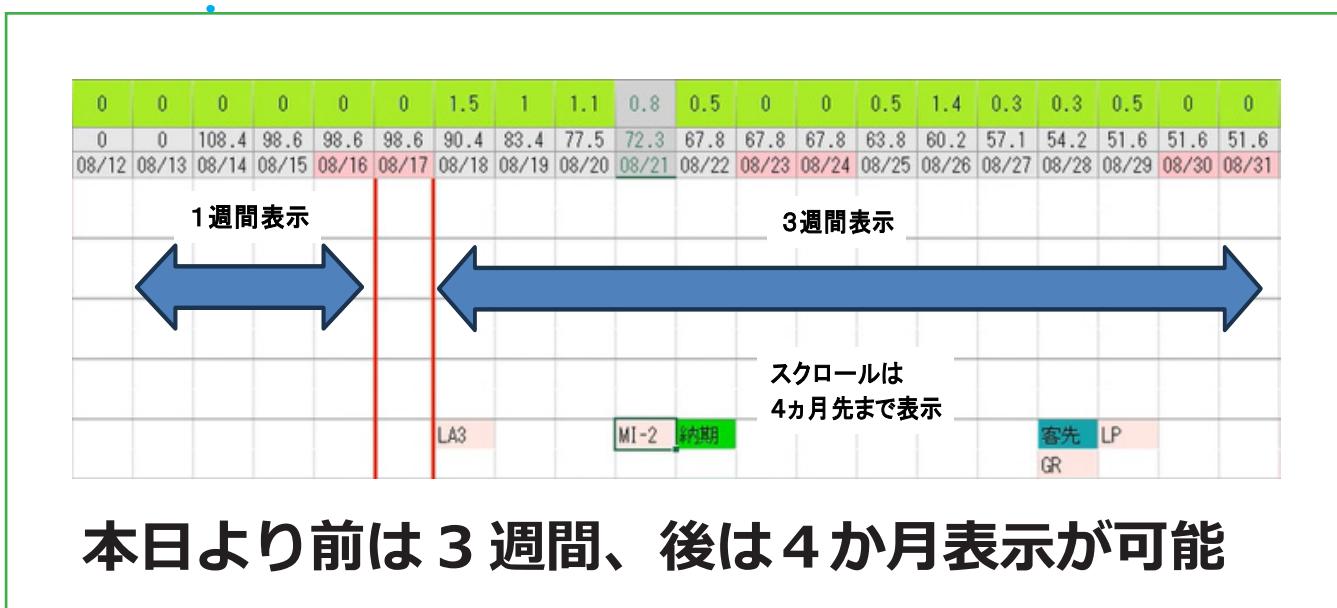
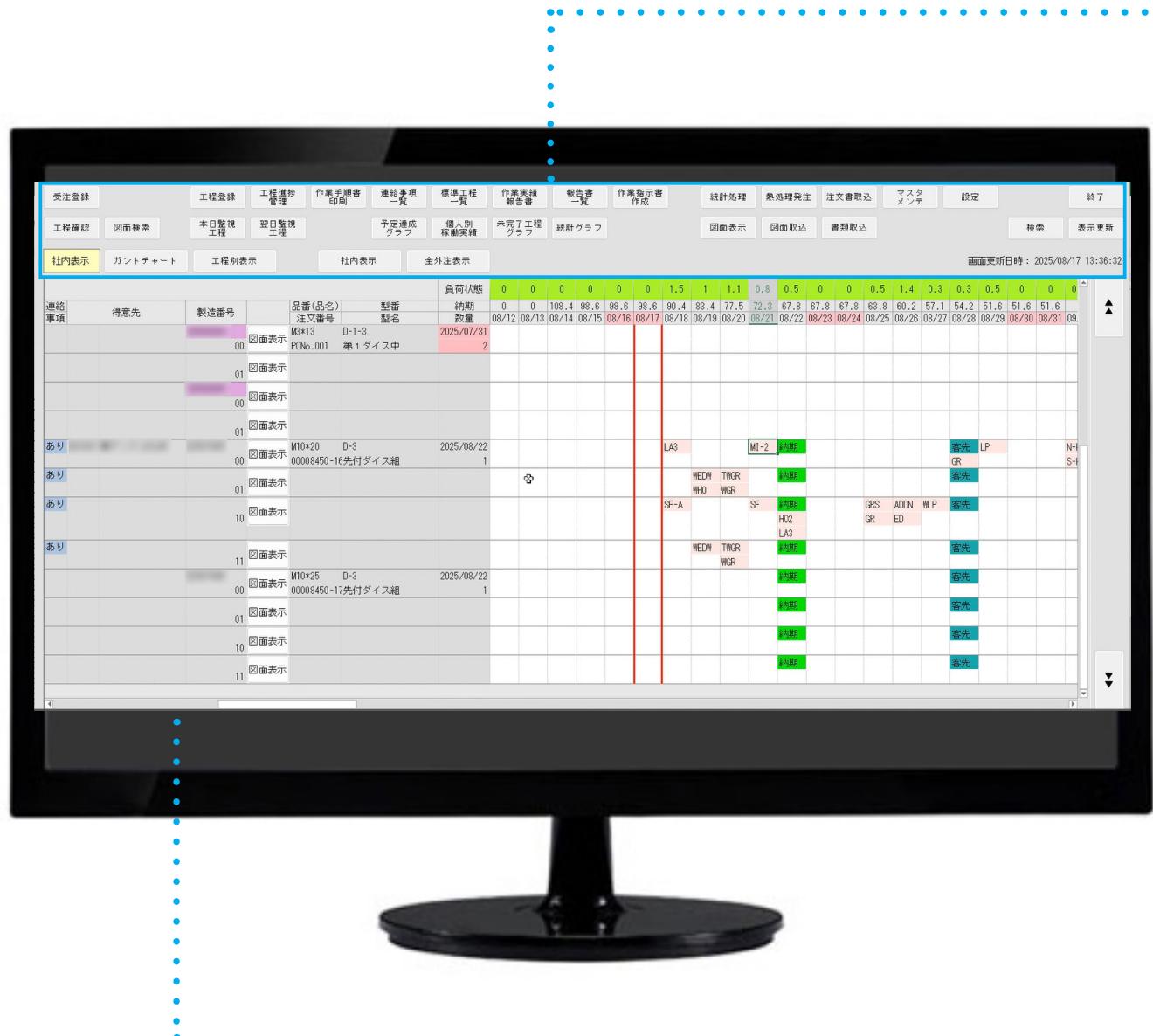
熱処理発注 ······ 热処理発注書の作成
(オプション)

注文書取込 ······ 注文書を取込む画面

作業実績報告書 ······ 作業実績報告書を印刷・管理する
画面

工場長

工程進捗管理



本日より前は 3 週間、後は 4 か月表示が可能

画面上部のボタンから様々な管理画面に遷移できます



工程登録・・・・・・・工程を登録・修正する画面

工程確認・・・・・・・工程の進捗状況を確認する画面

未完工程印刷・・・・重要工程や未完工程の一覧を
印刷する画面

作業指示書作成・・・・作業者ごとの作業予定表を
作成・印刷する画面

工程負荷グラフ・・・・工程単位に負荷状況をグラフ
表示する画面

未完了工程グラフ・・・工程が未完了となっている製造
途中の製品の数量をグラフ表示
する画面

予定金額一覧・・・・得意先単位に作成予定数と予定金額
(オプション) の一覧と合計を表示する画面

機能の特徴

[特徴 1]

作業状況と作業時間がリアルタイムでわかる

[特徴 2]

作業現場にどれだけの負荷がかかっているのかがわかる

導入のメリット

[メリット1]

作業状況に合わせて経営者や上長の指示や判断ができる

[メリット2]

指示後の結果の検証ができる

[メリット3]

現場作業者の待ち時間の短縮が可能になる

[メリット4]

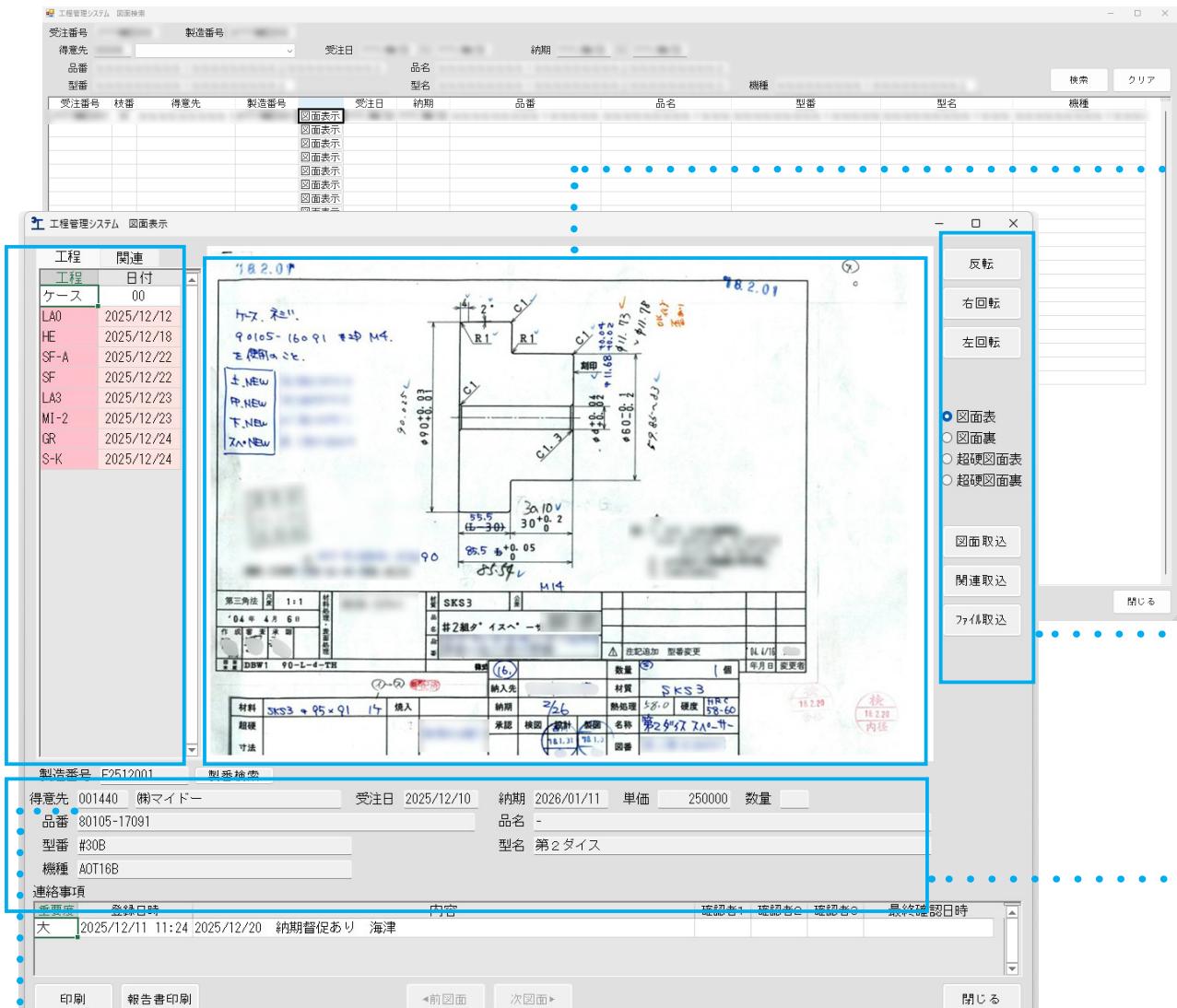
作業者のスケジュール管理ができる

[メリット5]

工程が一目瞭然なので、事前段取りがとりやすい

工場長

図面表示



図面一覧

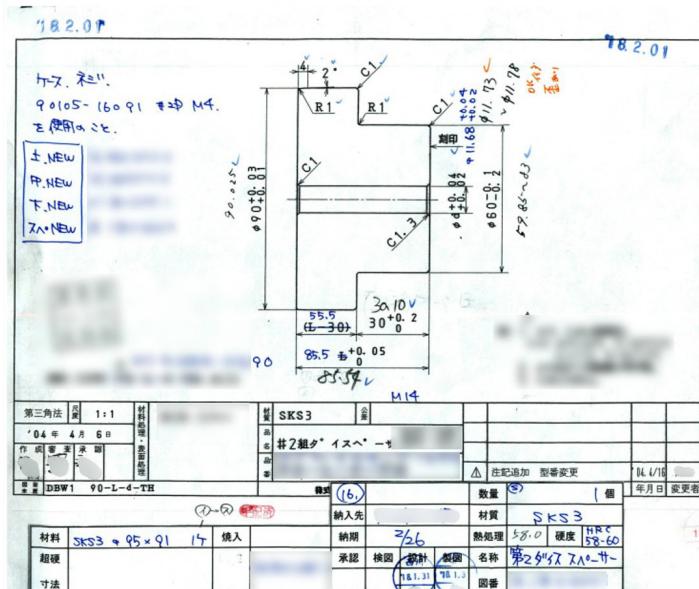
工程と関連に分類された図面の一覧が表示され、項目にカーソルをフォーカスすると図面が図面表示スペースに表示されます。

工程	関連
ケース	00
LA0	2025/12/12
HE	2025/12/18
SF-A	2025/12/22
SF	2025/12/22
LA3	2025/12/23
MI-2	2025/12/23
GR	2025/12/24

工程	関連
材料注文書	
材料図	
加工注文書	

図面表示

図面表示スペースに取り込んだ図面が表示されます。



表示方法

取り込んだ図面の表示方法、「図面表込」（メインの図面の取り込み）、「関連取込」（関連図面や関連資料の取り込み）や「ファイル取込」が指定できます。

反転

右回転

左回転

- 図面表
- 図面裏
- 超硬図面表
- 超硬図面裏

図面取込

関連取込

ファイル取込

図面情報

取り込んだ図面の詳細情報が表示されます。

製造番号 E2512001	製番検索			
得意先 001440 (株)マイドー	受注日 2025/12/10	納期 2026/01/11	単価 250000	数量
品番 80105-17091	品名 -			
型番 #30B	品名 第2ダイス			
機種 AOT16B				

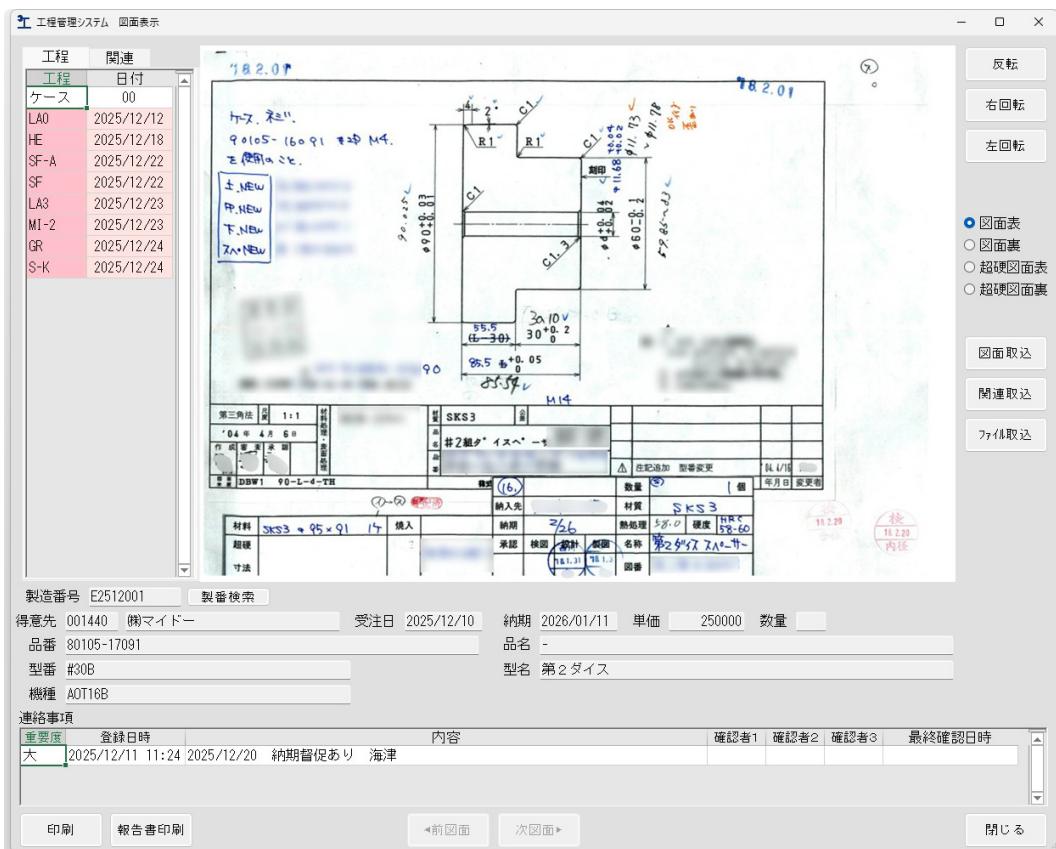
機能の特徴

[特徴 1]

過去の実績や履歴が簡単にスピーディーに見ることができる

[特徴 2]

関連資料も検索できる



工程	関連
ケース	00
LA0	2025/12/12
HE	2025/12/18
SF-A	2025/12/22
SF	2025/12/22
LA3	2025/12/23
MI-2	2025/12/23

工程	関連
材料注文書	
材料図	
加工注文書	

導入のメリット

[メリット 1]

過去制作したものを使えて作れるため、効率化できる

[メリット 2]

製作上の注意点を PDF データや Excel 等でシステム内に残しておくことができる

[メリット 3]

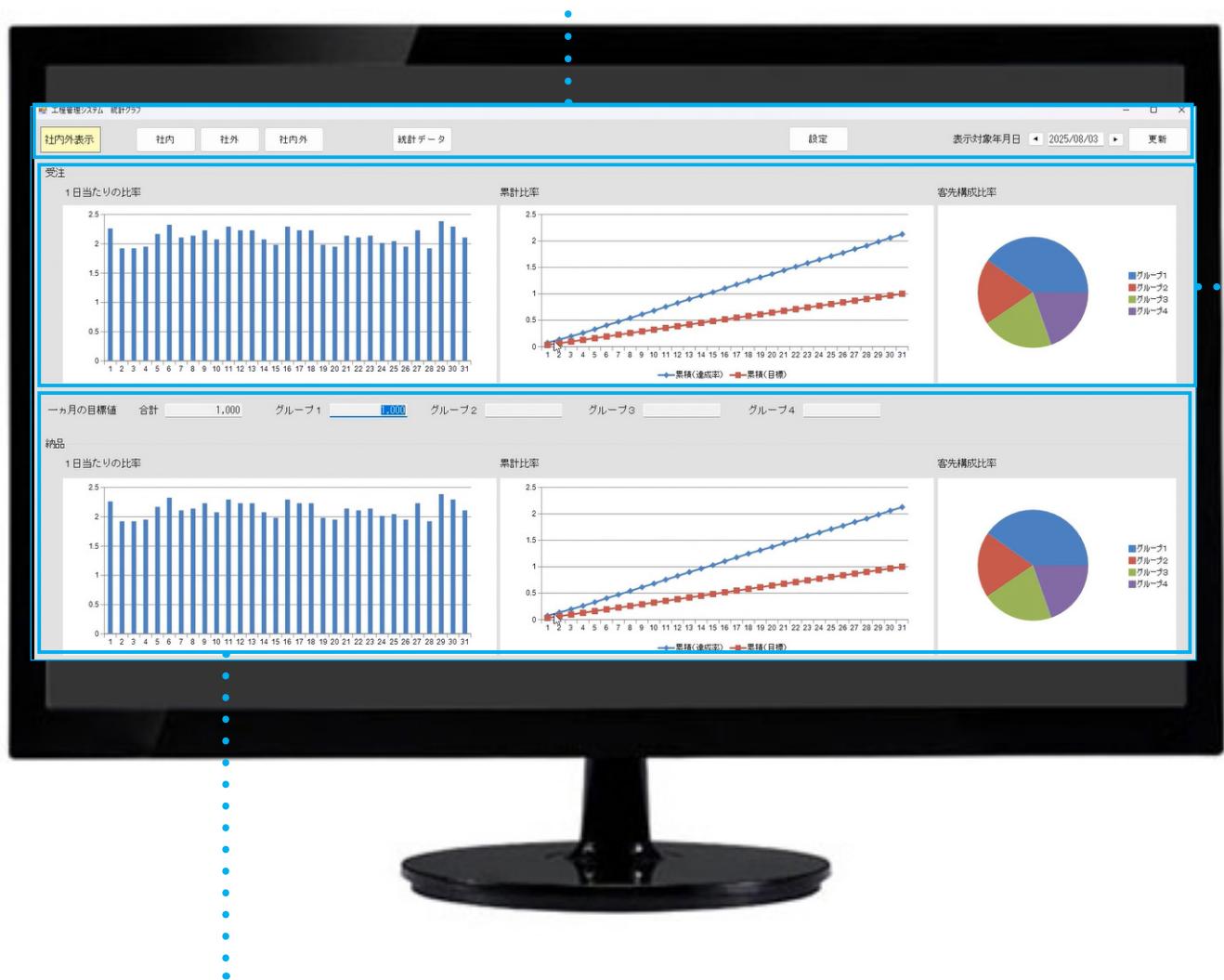
過去の製作データから狙い値を確認することができる

[メリット 4]

関連項目として動画データの保存が可能なため、動画の作業手順等も保存しておくことができる

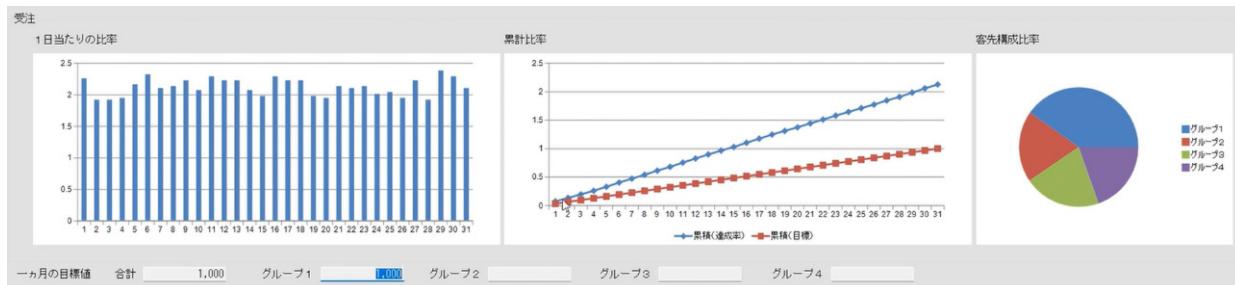
工場長

統計グラフ



納品比率

納品の 1 日当たり / 累計 / 客先構成の比率を表示します。



目標値

一か月の目標値を合計とグループごとに表示します。

社内外表示

社内受注 / 社内製品 / 社外受注 / 社内納品 ごとにデータを表示します。

社内外表示

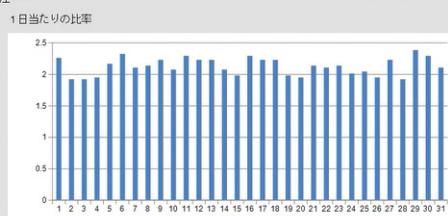
社内

社外

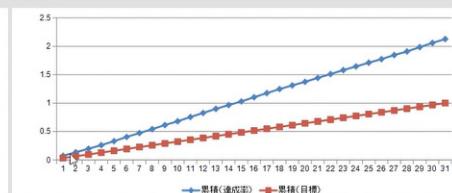
社内外

統計データ

受注



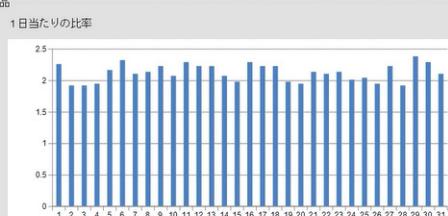
累計比率



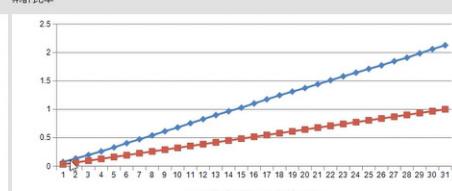
客先構成比率



納品



累計比率



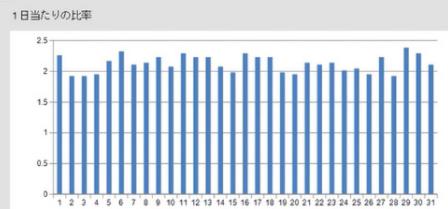
客先構成比率



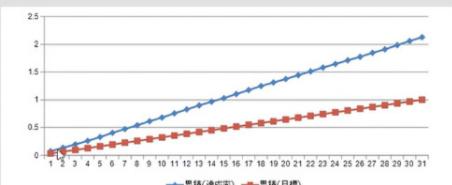
受注比率

受注の 1 日当たり / 累計 / 客先構成の比率を表示します。

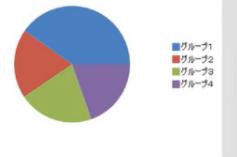
納品



累計比率



客先構成比率



目標値

一か月の目標値を合計とグループごとに表示します。

機能の特徴

[特徴 1]

1日の作業の達成度がわかる

[特徴 2]

目標値の設定がしやすい

[特徴 3]

現在の目標達成度がわかる
(見える化できる)

導入のメリット

[メリット 1]

担当者の作業結果が見やすい

[メリット 2]

担当者の評価がしやすい

[メリット 3]

達成度が分かるため、次のアクションが取りやすい

【アクション例 1】

受注が少ない

→ 受注を獲得するための行動をとる

【アクション例 2】

受注が多い

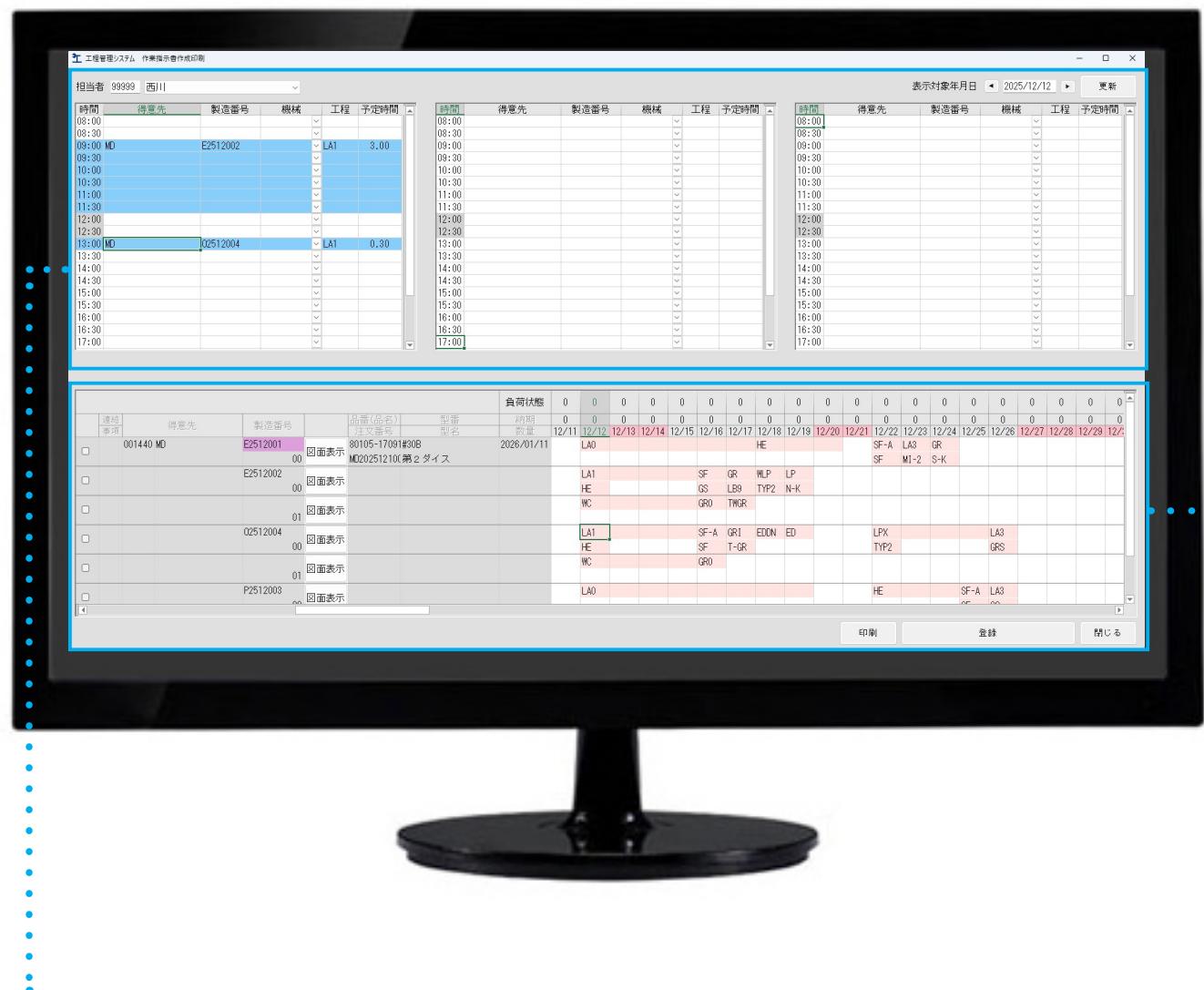
→ 納期遅延のアナウンスをする

前倒しにして工程を組みなおして

納期遅延回避の行動をとる

工場長

作業指示書作成



担当者指示

担当者ごとに3つまで表示できます。

担当者	99999	西川			
時間	得意先	製造番号	機械	工程	予定時間
08:00					
08:30					
09:00	MD	E2512002	LA1	3.00	
09:30					
10:00					
10:30					
11:00					
11:30					
12:00					
12:30					
13:00	MD	O2512004	LA1	0.30	
13:30					
14:00					
14:30					
15:00					

担当者指示

担当者ごとに3つまで表示できます。

連絡事項	得意先	製造番号	品番(品名) 注文番号	型番 型名	負荷状態																					
					納期			数量																		
□	001440 MD	E2512001	00	図面表示	80105-17091#30B	2026/01/11	MN20251210f 第2ダイス	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
□		E2512002	00	図面表示	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
□			01	図面表示	12/11	12/12	12/13	12/14	12/15	12/16	12/17	12/18	12/19	12/20	12/21	12/22	12/23	12/24	12/25	12/26	12/27	12/28	12/29	12/30		
□			00	図面表示	LA0												SF-A	LA3	GR							
□			01	図面表示	HE												SF	MI-2	S-K							
□		P2512003	00	図面表示	WC												GRO	TWGR								
					LA1												SF-A	GRI	EDDN	ED	LPX			LA3		
					HE												SF	T-GR			TYP2			GRS		
					WC												GRO									
					LA0													HE			SF-A	LA3				

機能の特徴

[特徴]

工程を見ながら、ドラッグ＆ドロップして作業の予定を組むことができる

導入のメリット

[メリット 1]

作業者指示、加工機指示、目標時間指示ができる

[メリット 2]

細かな指示が出せるため、作業者が加工時に迷わなくなる

連絡事項

連絡事項一覧

連絡事項一覧画面では、製品製作上で必要な連絡事項が入力でき、3名までの上長の確認者の登録及び確認者が確認した最終確認の日時の入力及び参照ができます。

工程確認 - 連絡事項

標準工程

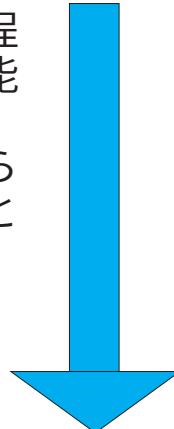
標準工程一覧

得意先	製造番号	品番	品名	型番	型名
㈱マイドー	E2512001	図面表示 80105-17081	-	#30B	第2ダイス
㈱マイドー	E2512002	図面表示 80105-17091	-	#30B	第2ダイス
㈱マイドー	P2512003	図面表示 80105-17091	-	#30B	第2ダイス

標準工程一覧画面では、実際の工程から標準工程に登録することが可能です。

登録されている標準工程を一覧から選択し、実際の工程に適用することができます。

標準工程登録



部品名	ケース	番号	工程	1 LA0	2 HE	3 SF-A	4 SF	5 LA3	6 MI-2	7 GR	8 S-K	9	10	11
部品名	ケース	番号	工程	段取時間	0.00 D	0.00 D	0.00 H							
				加工時間	5.00 D	3.00 D	1.00 H	0.40 H	0.40 H	1.30 H	0.40 H	0.10 H	0.10 H	0.10 H
				予備時間	5.00 D	2.00 D	2.00 H	1.00 H	1.00 H	1.00 H				

報告書

報告書一覧

The screenshot shows the 'Report List' window of the Engineering Management System. It includes search fields for Report ID, Submission Status, Responsible Person, Manufacturer, Item Number, Model Number, Machine Type, Work Order, and Date Range. A table displays report details such as Report ID, Responsible Person, Manufacturer, Item Number, Model Number, Machine Type, Work Order, Date, and Status. A large blue arrow points downwards from this window towards the 'Report Registration' window.

報告書一覧画面では、作業場で発生したトラブルや不具合などの報告事項を登録できます。また、手書きの報告書、添付資料や関連資料と紐づけて登録（スキャン）することができます。

報告書登録

The screenshot shows the 'Report Registration' window of the Engineering Management System. It contains fields for Manufacturer, Manufacturer ID, Delivery Date, Due Date, Item Number, Model Number, Machine Type, Work Order, Quantity, and Return Date. A preview area shows a technical drawing. The bottom section includes fields for Responsible Person, Work Order Type, Date, Time, Due Date, and不良数量 (Defect Quantity). It also features sections for Non-conformity Content and Non-conformity Category, and a signature area for three managers. A large blue arrow points downwards from the 'Report List' window towards this registration window.

作業実績報告書

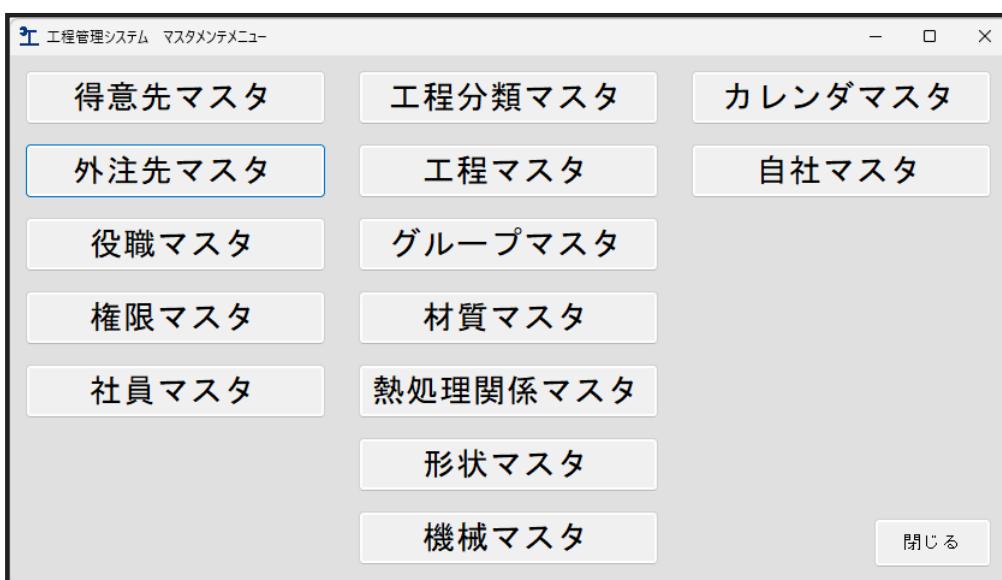
作業実績報告一覧



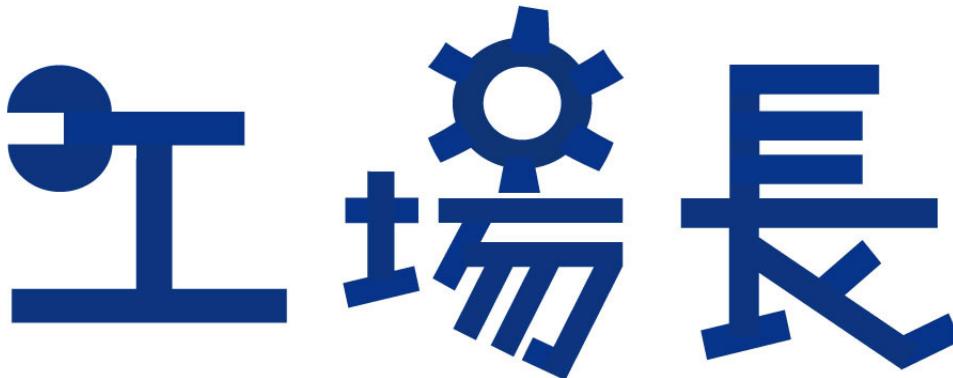
作業実績報告書一覧画面では、誰がいつどのような作業を行って、その作業にどのくらいの時間がかかったかの作業報告書の内容を一覧で参照できます。

マスタ

マスタメンテ



www.hachioji.mile-stone.co.jp



- 本カタログに記載されている商品は、日本仕様となっております。日本仕様の商品は日本国外で使用されることは想定しておりません。
- Windowsは、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。
- 本カタログの一部または全部を無断で使用、複製することはできません。

「工場長」の導入相談、お問い合わせ

株式会社八王子

本社 / 営業部 〒454-0844 愛知県名古屋市中川区葉池町1丁目9番地

TEL 052-398-5535 FAX 052-398-5575

記載内容は、発売時点での当社調べであり、予告なく変更する場合があります。記載されている会社名、製品名等はそれぞれ各社の商標または登録商標です。本カタログの無断転載を禁じます。